

## 通告

主旨：HR-706 專用色帶變更

No. AMT-0909-2026(JP)

日期：2026/9/9

各位顧客：

承蒙愛用，致上誠摯的感謝。

此次關於 HR-706 用色帶匣，因零件供應商變更，其型號及部分規格將有所調整，特此通知。

### 1. 更改對象：

色帶匣 現行品型號：WPSR188A000001A

新型品型號：EPSR024C000001A

### 2. 內容：因現有色帶匣製造商退出該項業務，日本神港將變更色帶匣的供應商。

新款色帶匣的色帶顏色排列順序與舊款產品不同，詳細資訊請參閱下文。

#### 記錄器主機的因應方式如下：

①2026 年 10 月起新交付的記錄器（新型），將透過軟體變更維持原有的列印色彩，因此無須進行設定等操作。

②2026 年 9 月以前已交付的記錄器（現行機型），如使用新款色帶匣，則需要變更設定或更換測量點名稱紙板。（請參閱下表 1）

| 記錄器 \ 色帶 | 色帶 |    |
|----------|----|----|
|          | 現行 | 新型 |
| 現行       | 不要 | 要  |
| 新型       | 要  | 不要 |

表 1

### 3. 實施日期：

色帶匣 現行產品：庫存售完後停止接單。

新型產品：自 2026 年 10 月起開始銷售。

記錄器 自 2026 年 10 月起，待現有庫存售完後自然轉換為新型產品。

### 4. 關於新款色帶匣

新款色帶匣的型號將有所變更。詳細規格請參閱表 2。除列印顏色外，其他方面並無重大差異。

射出成型零件（如色帶匣外殼等）與原產品相同。

表 2. 主要規格

| 項 | 項目 | 現行色帶匣           | 新型色帶匣           | 比較結果 |
|---|----|-----------------|-----------------|------|
| 1 | 型式 | WPSR188A000001A | EPSR024C000001A | —    |
| 2 |    | 紫(1ch)          | 紫               | 相同   |
|   |    | 黑(6ch)          | 赤               | 不同   |
|   |    | 綠(3ch)          | 黑               | 不同   |
|   |    | 青(4ch)          | 綠               | 不同   |
|   |    | 茶(5ch)          | 青               | 不同   |
|   |    | 赤(2ch)          | 茶               | 不同   |

5. 如第 4 項所示，新款色帶匣除紫色外，其他色帶顏色（列印顏色）均有所變更，因此會產生以下差異：

①除紫色外，其他列印顏色皆與現行色帶匣不同（請參閱表 3），但列表等內容的列印顏色仍為紫色，沒有變更。

②警報發生時的列印顏色將由「紅(赤)色」變更為「棕(茶)色」。(※1)

(※1) 由於警報發生時的列印顏色無法個別指定，因此使用新款色帶匣時，將以位於原產品紅色色帶位置上的「棕(茶)色」進行列印。若未使用警報列印功能，則不受本次變更影響。

表 3. 現行色帶匣與新型色帶匣的打點顏色比較

| 通道(CH) | 現行・打點色 | 新型・打點色 | 備考     |
|--------|--------|--------|--------|
| 1      | 紫      | 紫      | 印字顏色不變 |
| 2      | 赤      | 茶      |        |
| 3      | 綠      | 黑      |        |
| 4      | 青      | 綠      |        |
| 5      | 茶      | 青      |        |
| 6      | 黑      | 赤      |        |

6. 將新款色帶匣安裝於記錄器（現行機型）時的處理方式

將新款色帶匣安裝於既有記錄器時，其因應方式如下。請採用以下（1）或（2）任一方式進行處理。

（1）變更列印顏色設定

列印顏色可按各通道分別設定，因此請依表 4 所示變更列印顏色。

由於設定須配合色帶的顏色排列，因此變更後設定畫面所顯示的顏色，將與實際列印的顏色不同；列表列印中的列印顏色指定也會有所不同。此外，設定操作需由客戶自行進行。

關於設定變更的操作方式，請參閱「圖 1：操作說明書（節錄）」。

表 4. 為維持相同記錄顏色所需的設定變更

| 通道(CH) | 現狀的設定值  | 設定變更 | 備考   |
|--------|---------|------|------|
| 1      | 紫 (PrP) | PrP  | 不用變更 |
| 2      | 赤 (rEd) | blE  |      |
| 3      | 綠 (Grn) | blU  |      |
| 4      | 青 (bLU) | brn  |      |
| 5      | 茶 (brn) | rEd  |      |
| 6      | 黑 (blE) | Grn  |      |

#### 7.2.5. 打點色之變更

對應各“入力組(Channel)”之打點顏色可以變更。

（設定例）設定“入力組編號1 (Ch.1)”之打點色為“黑色”。

設定 操作鍵 操作說明

☐ Color  進入「工程模式」。(請參照第67頁「鍵操作」方法)。

按“ 鍵”選擇「Color」項目。

☐ Ch1   再按“ 鍵”。

☐ blE   按“ 鍵”選擇「Ch1」項目。

☐ Color   再按“ 鍵”。

☐ Color   按“ 鍵”選擇「blE」項目。

☐ Color   再按“ 鍵”。

設定完成後，將返回“打點色設定”設定之顯示。

再按“ 鍵”。

再按“ 鍵”。

再按“ 鍵”。

再按“ 鍵”。

圖 1. 說明書節錄 7.2.5

| ENGINEERING LIST |         |          |           |            |       |  |  |  |  |
|------------------|---------|----------|-----------|------------|-------|--|--|--|--|
| RUN              | CH      | TAG      | ALM_PR    |            |       |  |  |  |  |
| INT              | CH      |          | ON1       |            |       |  |  |  |  |
| DGT_PR           | START   | INTERVAL | SCL_PR    | SYNC/ASync |       |  |  |  |  |
| ON               | 00:00   | 6h       | OFF       | SYNC       |       |  |  |  |  |
| RUN              | STOP    |          |           |            |       |  |  |  |  |
| SYNC             |         |          |           |            |       |  |  |  |  |
| ALM_HYS          | TEMP    |          |           |            |       |  |  |  |  |
| ON               | °C      |          |           |            |       |  |  |  |  |
| CH               | B.OUT   | RJC      | μV(REFCH) | OFFSET     | COLOR |  |  |  |  |
| 1                | OFF     | INT      |           | 0.0        | PRP   |  |  |  |  |
| 2                | OFF     | INT      |           | 0.0        | RED   |  |  |  |  |
| 3                | OFF     | INT      |           | 0.0        | GRN   |  |  |  |  |
| 4                | OFF     | CH       |           | 0.0        | BLU   |  |  |  |  |
| 5                | OFF     | EXT      | 798       | 0.0        | BRN   |  |  |  |  |
| 6                | OFF     | CH       | (CH5)     | 0.0        | BLK   |  |  |  |  |
| COM_ADR          | SPEED   | DATA     | PARITY    | STOP       |       |  |  |  |  |
| 01               | 9600bps | 8bit     | NONE      | 1bit       |       |  |  |  |  |
| DI 1: OFF        | 2: OFF  | 3: OFF   |           |            |       |  |  |  |  |

【例】使用新型色帶匣時，若要使記錄顏色與原有顏色一致，將第 2 通道 (2ch) 指定為「BLK (黑色)」，實際記錄時便會呈現「RED (紅色)」。  
 由於設定值為「BLK (黑色)」，因此在工程設定清單中會列印為「BLK」。

圖 2. 工程列印印字

## (2) 測量點面板名稱變更：

若未執行第 6 項 (1) 的「記錄顏色設定變更」而直接使用新型色帶匣，由於各通道的顏色配置將有所不同，因此需要使用與新配色相符的測量點名稱板。圖 3 所示為目前的測量點名稱板。此外，即使依色帶顏色調整測量點名稱板，圖 2 所示工程設定清單中的列印顏色標示，仍會與實際記錄顏色不同。

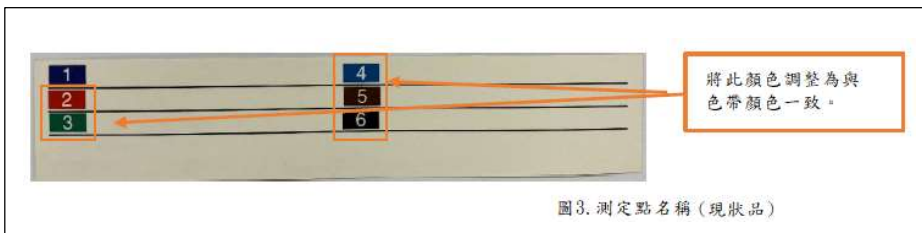


圖 3. 測定點名稱 (現狀品)

## 7. 新型色帶匣的標示

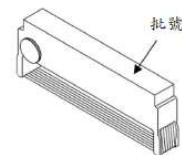
色帶匣本體及包裝箱上的批號標示方式如下。(請參閱圖 4)

### (1) 色帶匣上的標示

位置：在右圖所示位置，以黑色印章蓋印批號 (Lot No.)。

標示方式：例

(6位數)  
 22 05 26  
 日 月 年 (2026)



### (2) 盒裝標示

如右圖的 PART NO. 批號標示



### 8. 新型色帶匣對應記錄器（新型）出貨時的處理方式

新型色帶匣對應記錄器（新型），其軟體將進行變更，使設定配合新型色帶匣的色帶顏色，而非現行色帶的顏色。軟體版本將更新為「V5.00」，並與「V4.00」以上版本的記錄器相容。維修時可透過更換 CPU 卡進行升級處理。

但依機型或狀態，可能會有無法處理的情況，敬請諒解。

此外，配合色帶匣型號的變更，操作說明書也將同步修改。（預計配合新型產品上市，陸續進行改版。）

新型色帶匣對應的記錄器（新型），將在型號銘牌上印製「●」標記，以便識別。  
（請參閱照片 2）



注意：若將舊型色帶匣安裝於新型記錄器，實際記錄顏色會有所不同，因此在安裝使用時請務必特別留意。

因應本次變更，請客戶配合進行設定變更等相關作業。

如有任何疑問，請洽本公司業務負責人。

本次變更若造成您的不便，我們深感抱歉，敬請惠予理解與配合。

神港電機股份有限公司

業務部 鄭敏郎